

**Beratungsergebnis zu Vorlage Nr. 53/026/2021**

**Kreistag am 28.06.2021**

<b>Zu Punkt 23:</b>	<b>Psychosoziale Versorgung von Kindern und Jugendlichen im Kreis Mettmann Hier: Anfrage der Kreistagsabgeordneten KÜchler vom 07.06.2021</b>
---------------------	---

Die Kreistagsmitglieder nehmen die Antwort der Verwaltung zur Kenntnis.